鉄骨工事施工計画書（建築基準法第12条第5項、横浜市施行細則第17条の3）

|  |  |
| --- | --- |
| 提出日 | 　　　年　　　月　　　日 |
| 建　築　主 | 住所氏名 |  |
| 工事監理者 | 住所資格事務所名資格氏名 | （　　）級建築士事務所(大臣･知事) 登録 第 号（　　）級建築士　　　　　(大臣･知事) 登録 第 号 | (電話　　　　　　　 )印　　 |
| 工事施工者 | 住所資格会社名 | 建設業の許可(大臣･知事) 登録 第 号代表者名 | (電話　　　　　　　 )印　　 |
| 工事概要 | 工事名称 |  |
| 建築確認番号 | 　　　年　　　月　　　日　　第 |  | 号 |
| 当初確認番号 | （　　　　　　　　　　　　　　　　　　） |
| 建築場所 |  |
| 構　　造 |  | 造 | 規模 | 地上 /地下 階 、 延面積 m2 |
| 使用箇所形状材種 | 使用箇所 | 形　状 | 鋼　材　種　別 |
| 柱 |  |  |
| 梁 |  |  |
| ダイアフラム |  |  |
| ベースプレート |  |  |
| その他 |  |  |
| 鋼材種別 | ＪＩＳマーク表示製品　　　　　　　　　ＪＩＳ規格適合品 |
| 工　　場　　概　　要 | 鉄骨加工会社名所在地工場長氏名 |  　　　 電話　　　（　　　　）　　　　番　大臣認定　□有（認定日：　年　月　日　番号：第　　　号）　□無　　　グレ－ド（Ｓ・Ｈ・Ｍ・Ｒ・Ｊ）　性能評価機関名（　　　　　　　　　） |
| 溶接管理責任者 |  所属　　　　　　　氏名　　　　　　　資格 |
| 溶接技能者 |  有資格者　ＪＩＳ　　　　　名、　ＷＥＳその他　　　　　　名 |
| 溶接検査責任者 |  所属　　　　　　　氏名　　　　　　　　　　資格 |
| 非破壊検査技術者 |  有（氏名　　　　　　　　　　　　　　　　）　・　無 |
| 溶接部の工作・検査事項 |  | 使用部位 | 鋼　　種 | 溶 接 棒 | 作業場所 | 姿　　勢 | 検査方法 | 特 記 事 項 |
| 突合せ |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| すみ肉 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 準拠基準 | 検査基準 |  | 工作基準 |  |
| 各種検査・確認 | 検　査　項　目 | 工事監理者の検査・確認 | 工事施工者の検査・確認 | そ　の　他 |
| 製作工場の確認工作図の確認材料検査現寸検査組立・開先検査製品検査入熱温度パス間温度その他 | 有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無 | 有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無有　・　無 |  |
|

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 溶　　接　　部　　検　　査 | 検 査 方 法 | 制作場所 | 抜取率（％）（合格率基準値%） |
| 工事監理者 | 工事監理者委託検査機関 | 社　　内 |
| 外観（目視）検査 | 工　場 | ％（　 %） | ％（　 %） | ％（　 %） |
| 現　場 | ％（　 %） | ％（　 %） | ％（　 %） |
| 非破壊検査（超音波探傷試験）（ 　） | 工　場 | ％（　 %） | ％（　 %） | ％（　 %） |
| 現　場 | ％（　 %） | ％（　 %） | ％（　 %） |
| 工場溶接検査機関（社内検査） |  住所 電話 | 検　査　資　格 | CIW、ＮＤＩ、その他No. |
| 工場溶接検査機関（受入れ検査） |  住所 電話 | CIW、ＮＤＩ、その他No. |
| 現場溶接検査機関（社内検査） |  住所 電話 | CIW、ＮＤＩ、その他No. |
| 現場溶接検査機関（受入れ検査） |  住所 電話 | CIW、ＮＤＩ、その他No. |
| その他 | エンドタブの種類 | □有（　　　　　　　　　　　　）　□無 |
| 裏当て金 | 柱：□有　□無（ ） 梁：□有　□無（ ） |
| 柱　　　　　　　脚 | 種　　類 | 管　　　理　　　項　　　目 | 管　理　方　法 |
| 工事監理者の検査 | 工事施工者の検査 |
| 通　常　型（埋込固定）（根巻固定）（露　　出）（　　　　） | 鉄骨と鉄筋の納まり | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
| ベースモルタルの施工 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
| ベ－スプレ－ト下の清掃、後詰めモルタルの施工 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
| ナットの緩み止めの確認 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
|  | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
| 既製柱脚施工管理会社名(　　　　　　) | アンボンドスリ－ブの施工（　　　　　　） | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
| ナットの締め付け検査（　　　　　　） | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
| ベ－スプレ－ト下の清掃、後詰めモルタルの施工 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
| ナットの緩み止めの確認 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
| アンカ－ボルトの設置精度 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
| そ　の　他 |  | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 |
| 高　力　ボ　ル　ト | ボルトの種類 | □ＪＩＳ | □トルシア形 | □その他 |
| 締め付け方法 | □トルクコントロ－ル□法ナット回転法 | □トルクコントロ－ル法 |  |
| 摩擦面処理法 | □グラインダ－処理後赤さび発生 □ショットブラスト □その他（ 　　） |
| 検査の種類 | 受入れ検査 | 工事監理者の検査 | 有・無 | 工事施工者の検査 | 有・無 |
| トルク検査（ＪＩＳ形） | 工事監理者の検査 | 有・無 | 工事施工者の検査 | 有・無 |
| 共廻り、締め忘れ検査 | 工事監理者の検査 | 有・無 | 工事施工者の検査 | 有・無 |
| デッキプレート | デッキの種類 | （　　　　　 ）デッキ | 型（ ） 厚（ ） |
| 接合方法 | □ボルト　□溶接　□打ち込み鋲　□焼抜きせん溶接（□SPW □PW □APW）□頭付スタッド |
| 検査の種類 | □接合ピッチ | 工事監理者の検査 | 有・無 | 工事施工者の検査 | 有・無 |
| □焼抜き栓溶接の外観検査 | 工事監理者の検査 | 有・無 | 工事施工者の検査 | 有・無 |
| □スタッドボルトの打撃曲げ試験 | 工事監理者の検査 | 有・無 | 工事施工者の検査 | 有・無 |
| □その他 | 工事監理者の検査 | 有・無 | 工事施工者の検査 | 有・無 |
| その他 |  | 工事監理者の検査 | 有・無 | 工事監理者の検査 | 有・無 |