

鉄骨工事施工計画書 (建築基準法第12条第5項、横浜市施行細則第17条の3)

提出日	平成 年 月 日						
建築主	住所名 氏名						
工事監理者	住所 資格 () 級建築士事務所(大臣・知事) 登録第 号 (電話)						
	事務所 資格 () 級建築士 (大臣・知事) 登録第 号						印
工事施工者	住所 資格 建設業の許可(大臣・知事) 登録第 号 (電話)						印
工事概要	工事名称						
	建築確認番号	平成 年 月 日 第 号 当初確認番号 ()					
	建築場所						
	構造	造	規	模	地上 / 地下	階、延面積	m ²
使用箇所 形状 材種	使用箇所	形状	鋼材種別				
	柱						
	梁						
	ディアフラム						
	ベースプレート						
その他							
鋼材種別	JISマーク表示製品			JIS規格適合品			
工場概要	鉄骨加工会社名 所在地						
	工場長氏名	大臣認定 <input type="checkbox"/> 有 (認定日: 年 月 日 番号: 第 号) <input type="checkbox"/> 無 グレード (S・H・M・R・J) 性能評価機関名 ()					電話 () 番
	溶接管理責任者	所属	氏名	資格			
	溶接技能者	有資格者 JIS 名、WESその他 名					
	溶接検査責任者	所属	氏名	資格			
非破壊検査技術者	有 (氏名) ・ 無						
溶接部の工作・検査事項	使用部位	鋼種	溶接棒	作業場所	姿勢	検査方法	特記事項
	突合せ						
	すみ肉						
	準拠基準	検査基準			工作基準		
各種検査・確認	検査項目	工事監理者の検査・確認		工事施工者の検査・確認		その他	
	製作工場の確認	有	無	有	無		
	工作図の確認	有	無	有	無		
	材料検査	有	無	有	無		
	現寸検査	有	無	有	無		
	組立・開先検査	有	無	有	無		
	製品検査	有	無	有	無		
	入熱温度	有	無	有	無		
パス間温度	有	無	有	無			
その他	有	無	有	無			

	検査方法	制作場所	抜取率 (%) (合格率基準値%)				
			工事監理者	工事監理者 委託検査機関	社 内		
溶接部検査	外観 (目視) 検査	工場	% ()	% ()	% ()		
		現場	% ()	% ()	% ()		
	非破壊検査 (超音波探傷試験) ()	工場	% ()	% ()	% ()		
		現場	% ()	% ()	% ()		
	工場溶接検査機関 (社内検査)	住所	電話		検査資格 CIW、NDI、その他 No.		
	工場溶接検査機関 (受入れ検査)	住所	電話				
	現場溶接検査機関 (社内検査)	住所	電話				
	現場溶接検査機関 (受入れ検査)	住所	電話				
その他	エンドタブの種類	<input type="checkbox"/> 有 () <input type="checkbox"/> 無					
	裏当て金	柱： <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 () 梁： <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 ()					
柱脚	種類	管 理 項 目			管 理 方 法		
					工事監理者の検査	工事施工者の検査	
	通常型 (埋込固定) (根巻固定) (露出) ()	鉄骨と鉄筋の納まり			有・無	有・無	
		ベースモルタルの施工			有・無	有・無	
		ベースプレート下の清掃、後詰めモルタルの施工			有・無	有・無	
		ナットの緩み止めの確認			有・無	有・無	
					有・無	有・無	
	既製柱脚 施工管理会社名 ()	アンボンドスリーブの施工 ()			有・無	有・無	
		ナットの締め付け検査 ()			有・無	有・無	
		ベースプレート下の清掃、後詰めモルタルの施工			有・無	有・無	
		ナットの緩み止めの確認			有・無	有・無	
		アンカーボルトの設置精度			有・無	有・無	
その他				有・無	有・無		
高力ボルト	ボルトの種類	<input type="checkbox"/> JIS	<input type="checkbox"/> トルシア形		<input type="checkbox"/> その他		
	締め付け方法	<input type="checkbox"/> トルクコントロール <input type="checkbox"/> 法ナット回転法	<input type="checkbox"/> トルクコントロール法				
	摩擦面処理法	<input type="checkbox"/> グラインダー処理後赤さび発生 <input type="checkbox"/> ショットブラスト <input type="checkbox"/> その他 ()					
	検査の種類	受入れ検査	工事監理者の検査	有・無	工事施工者の検査	有・無	
		トルク検査 (JIS形)	工事監理者の検査	有・無	工事施工者の検査	有・無	
共廻り、締め忘れ検査		工事監理者の検査	有・無	工事施工者の検査	有・無		
デッキプレート	デッキの種類	() デッキ	型 () 厚 ()				
	接合方法	<input type="checkbox"/> ボルト <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 打ち込み鋲 <input type="checkbox"/> 焼抜きせん溶接 (<input type="checkbox"/> SPW <input type="checkbox"/> PW <input type="checkbox"/> APW) <input type="checkbox"/> 頭付スタッド					
	検査の種類	<input type="checkbox"/> 接合ピッチ	工事監理者の検査	有・無	工事施工者の検査	有・無	
		<input type="checkbox"/> 焼抜き栓溶接の外観検査	工事監理者の検査	有・無	工事施工者の検査	有・無	
		<input type="checkbox"/> スタッドボルトの打撃曲げ試験	工事監理者の検査	有・無	工事施工者の検査	有・無	
<input type="checkbox"/> その他		工事監理者の検査	有・無	工事施工者の検査	有・無		
その他			工事監理者の検査	有・無	工事監理者の検査	有・無	