

鉄骨工事施工結果報告書 (建築基準法第12条第5項、横浜市施行細則第17条の3)

提出日	年 月 日				
建築主	住所名 氏名				
工事監理者	住所 資格 ( ) 級建築士事務所(大臣・知事) 登録第 号 (電話 )				
	事務所名 資格 ( ) 級建築士 (大臣・知事) 登録第 号				
工事施工者	住所 資格 建設業の許可(大臣・知事) 登録第 号 (電話 )				
	会社名	代表者名		印	
工事概要	工事名称				
	建築確認番号	年 月 日 第 号			
	建築場所	当初確認番号 ( )			
	構造	造	規模	地上 / 地下 階、延面積 m <sup>2</sup>	
溶接部検査・確認	検査方法	製作場所	抜取率% (合格率%)		
			工事監理者	工事監理者 委託検査機関	社 内
	外観(目視)検査	工場	% ( %)	% ( %)	% ( %)
		現場	% ( %)	% ( %)	% ( %)
	非破壊検査 (超音波探傷)	工場	% ( %)	% ( %)	% ( %)
		現場	% ( %)	% ( %)	% ( %)
	指摘事項		処理方法	溶接検査機関 住所・名称・氏名及び検査資格	
	入熱温度 (有・無)			工場	
	パス間温度 (有・無)				
	アンダーカット (有・無)			現場	
割れ (有・無)					
オーバーラップ (有・無)		鉄骨加工工場 住所・名称			
余盛り過大 (有・無)					
溶接ビート不揃い (有・無)					
ピット (有・無)					
溶接部のズレ (有・無)					
鉄骨加工工場		大臣認定 <input type="checkbox"/> 有 (認定日: 年 月 日 番号: 第 号) <input type="checkbox"/> 無			
		グレード	( S・H・M・R・J ) 評価機関名 ( )		
番号	検査項目	検査の日付		内 容	
		施工者	監理者		
1	工作図確認 現寸検査			①施工図の確認及び現寸検査を行った。	
				②剛接合部について応力伝達上支障ないことを確認した。	
2	材 料 検 査 溶 接 仕 口 部 仮 付 組 立 検 査			①溶接棒、溶接姿勢、電流、溶接技能者資格を確認した。	
				②使用鋼材の材料検査を行った(試験:ミルシート)	
				③突合わせ溶接の開先角度を検査した。	
				④同上のルート面状態、ルート間隔を検査した。	
				⑤スカーラップ r = mmを確認した。	
				⑥エンドタブ ( ) の取り付けを確認した。	
				⑦裏あて金の取り付け状態又は裏はつりを確認した。	
				⑧突合わせ継手の食い違い、仕口部の板ずれを検査した。	
				⑨すみ肉溶接のはだすきを検査した。	
				⑩仕口内部の内ダイアフラムの取り付けと開先の検査をした。	
				⑪ボルト等の縁端距離、相互間の中心距離の確認をした。	
			⑫ボルト孔の径とボルト径の確認をした。		

番号	検査項目	検査の日付		内 容
		施工者	監理者	
3	溶接検査 製品検査			①入熱温度・バス間温度の管理状況を確認した。
				②柱、梁等の部材寸法等を確認した。
				③すみ肉溶接の脚長寸法を検査した。
				④裏ハツリの施工を確認した。
				⑤スラグ、スパッタの除去（清掃）を確認した。
				⑥鉛直ブレースの溶接長、ボルトのはしあき、へりあきを確認した。
				⑦水平ブレースの溶接長、ボルトのはしあき、へりあきを確認した。
4	ボルト締付 建て方検査			①高力ボルトの製品名 ( J I S ・ トルシア )
				②高力ボルトの材料強度を確認した。(ミルシート)
				③ボルトの本数、径、添板の板厚等を確認した。
				④高力ボルトの摩擦面処理を確認した。(方法 )
				⑤高力ボルトのトルク係数値試験を行った。(JIS形トルクコントロール法)
				⑥高力ボルトの導入軸力の確認試験を行った。(トルシア形)
				⑦1次締め後マーキングを行った。(全ての高力ボルト)
				⑧2次締め後ナット回転量及び共回り、軸周りの無い事、ボルトの余長を確認した。
				⑨トルシア形の場合、ピンテールの破断を確認した。
				⑩建入れ精度の確認をした。
				⑪ブレースの遊びがないか確認した。
5	柱脚 (通常型) (既製型)			①アンカーボルト径、長さ、材質、降伏比、取付位置の確認をした。
				②グラウトモルタルの充填を確認した。
				③アンカーボルトの締付を確認した。
				④露出型固定柱脚は、メーカーのチェックシートにより確認した。
6	デッキプレート			①スタッドボルトの打撃曲げ試験を行った。
				②接合の種類の確認を行った。(方法 )
				③接合のピッチ、外観検査を行った。
7	その他の 検査			
8	不具合の 処置及び 検査結果 の考察			
9	各種書類 の確認	確認書類		工事監理者の確認
		①鋼材の品質証明書		有 ・ 無
		②非破壊検査報告書		有 ・ 無
		③露出型柱脚施工管理報告書		有 ・ 無
		④溶接技能者資格証明書		有 ・ 無
		⑤工事写真		有 ・ 無
		⑥その他		有 ・ 無